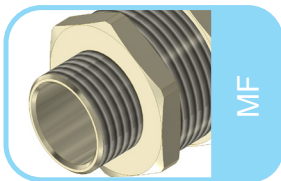


1. Body / Corpo
2. O-ring
3. Bushing / Boccola
4. Nut / Dado

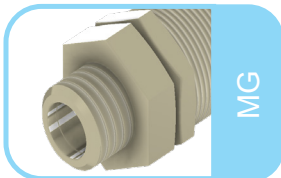
Explore view / Esplora la vista

Different type of fitting body with thread entry Differenti tipi di corpi per raccordi



MF

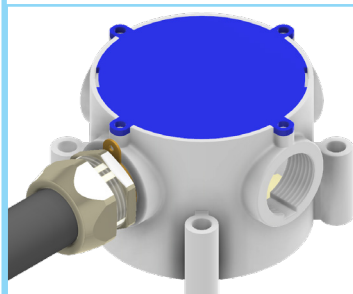
Fitting with fixed male thread for HJT and overbrided flexible conduits
Raccordo con filetto maschio fisso per guaina flessibile Trecciata e HJT



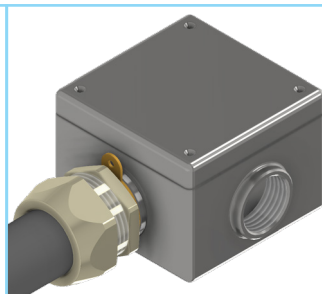
MG

Fitting with swivel male thread for HJT and overbrided flexible conduits
Raccordo con filetto maschio girevole per guaina flessibile Trecciata e HJT

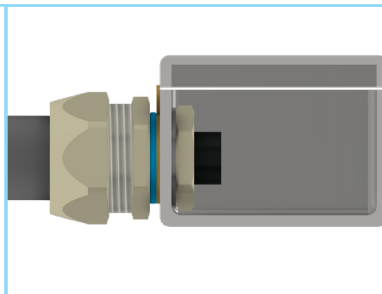
Application of use the fittings/ Applicazione di utilizzo dei raccordi



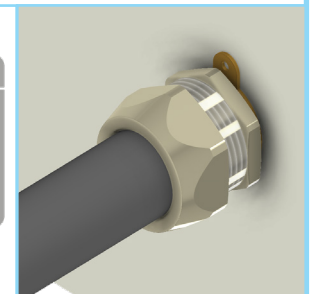
Plastic junction box /
Scatola di giunzione in
plastica



Threaded junction box /
Scatola di giunzione
filettata



Junction box with Lock nut /
Scatola di giunzione con con-
trodado



Wall /
Parete

For more information about junction box assembly, visit our website: www.euro2000-spa.it

Per ulteriori informazioni sull'assemblaggio della scatola di giunzione, visitare il nostro website: www.euro2000-spa.it

Thread version of enclosure or passing wall / Filettatura cilindrica o pareti passanti (step1,stepA)

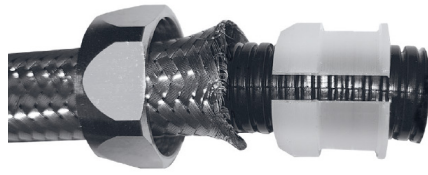
Junction box / cassette di derivazione (step1,stepB)

(I) Locknut / Controdado, (II) IP gasket / Guarnizione IP

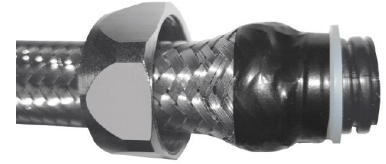
Step 1



Cut the conduit and insert the nut (4).
Tagliare la guaina e infilare il dado (4).



Push behind the steel braid and mount on the Nylon conduit the bushing (3), as shown.
Spingere indietro la treccia e montare sul tubo in Nylon la boccola (3) a filo tubo come mostrato in figura.



Cover the bushing with the steel braid on its place without pushing it and cover it with insulating tape.
Riportare in avanti la treccia fino a sormontare la boccola di nylon nella sua sede senza sopravanzarla e avvolgerla con nastro adesivo.



Insert o-ring (2) on the edge.
Inserire l'o-ring (2) all'estremità



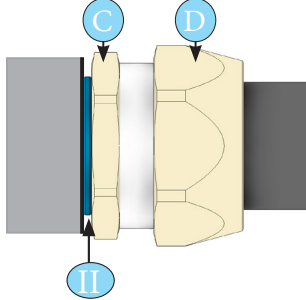
Insert the body (1) on the conduit and screw the nut (4) on it.
Calzare il corpo (1) del raccordo e avvitarci sopra il dado (4).



Tighten the nut (4) with the key.
Stringere il dado (4) con apposita chiave.

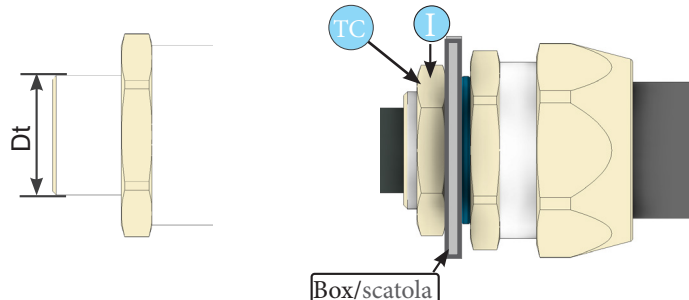
Step A

To tight the entry to the thread enclosure or passing wall. Retighten the final system.
Serrare l'ingresso alla custodia filettata. Serrare il sistema finale.



Step B

Tight the entry thread between junction box and locknut and retighten the final system.
Serrare il filetto tra la custodia e il controdado e serrare il sistema finale.



TIGHTENING TORQUE VALUE OF THE THREAD ENTRY FOR FITTINGS - TC VALORE DI COPPIA DI SERRAGGIO DELL'INGRESSO FILETTO PER RACCORDO - TC

Torque value for cylindrical type thread entry					
Valore di coppia per ingresso filettatura di tipo cilindrico					
Metric	Dt	TC	PG	Dt	TC
ISO 965-1	mm	Nm	DIN 40430	mm	Nm
M12x1.5	12	5	PG 7	12.5	4.5
M16x1.5	16	5	PG 9	15.2	5
M20x1.5	20	5.5	PG 11	18.6	5
M25x1.5	25	6.5	PG 13.5	20.4	5.5
M32x1.5	32	9	PG 16	22.5	5.5
M40x1.5	40	13	PG 21	28.3	7.5
M50x1.5	50	15	PG 29	37	9
M63x1.5	63	27.5	PG 36	47	12
-	-	-	PG 42	54	15
-	-	-	PG 48	59.3	27.5